

Weiterer Standort in Nürnberg

Niro Wenden mit neuer Betriebsstätte

Seit ihrer Gründung 1994 steht die Niro Wenden GmbH für hochtechnisierte und professionelle Fertigung von Zuschnitten aus Edelstahl-Blechen. Dank eines breiten Spektrums an Fertigungsprozessen sowie konstant hoher Verfügbarkeit aller gängigen Edelstahl-Güten hat sich Niro Wenden als Tochterunternehmen der Slovenian Steel Group, SIJ d.d., national und international etabliert. Jetzt hat Niro Wenden eine neue Betriebsstätte, und zwar in Nürnberg.

ergänzende Bearbeitungsmöglichkeiten auf Kundenwunsch wie Schweißkantenvorbereitung oder Schleifen von Oberflächen machen es Niro Wenden möglich, alle Kundenanforderungen wirtschaftlich und technisch umzusetzen.

Nichtrostende Werkstoffe aus Wenden und Nürnberg

Mit einer neuen Betriebsstätte in Nürnberg baut die Niro Wenden GmbH aus Wenden im Sauerland nicht nur eigene Kapazitäten aus, die Gesellschaft engagiert sich zukünftig auch noch stärker im Süden Deutschlands. Der neue Standort bietet mit einer Produktionsfläche von 6.500 m² und neuester Maschinenteknik gewohnten Niro-Service.

2.500 t Edelstahl-Bleche am Lager, und das in allen rost-, säure- und hitze-

fachgerechte Beratung, optimale Umsetzung von Kundenanforderungen sowie reibungslose Auftragsabwicklung für Lieferzeiten just-in-time.

Niro Wenden verfügt über einen leistungsfähigen Maschinenpark, der alle möglichen Schneidtrennverfahren umfasst. Neben klassischen Plasmaschneidanlagen mit Arbeitsbereichen bis 16 x 3 m lassen sich Blechdicken bis 150 mm verarbeiten. Um eine Wärmeeinbringung in das zu verarbei-



6 KW-Laserschneidmaschinen decken einen Bearbeitungsbereich von 8 x 2,5 m bei einer zu verarbeitenden Blechdicke bis 25 mm ab; Energieeffizienz und Schnelligkeit garantieren optimale Schnittqualitäten mit engsten Toleranzen.

Mit Wasserstrahlschneidtechnik lassen sich fast alle beliebigen Formteile in höchster Präzision fertigen, ohne dass Gefüge- oder Formveränderungen entstehen.

Scherenzuschnitte mit einer Länge bis 8 m und einer maximalen Dicke von 16 mm sind für Niro Wenden Standard.

Größte Präzision durch modernste Technik und

finden ihren Einsatz unter anderem im Maschinen und Anlagenbau, in Chemieunternehmen, Medizintechnik, der Nahrungsmittelindustrie sowie der Luft- und Raumfahrt.

Niro Wenden ist mit dem eigenen Qualitätsmanagement System nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert und arbeitet mit allen unabhängigen Prüflaboren und Abnahme-Gesellschaften zusammen.



beständigen Qualitäten sowie Sonderwerkstoffen, darunter Duplexstähle, sprechen für sich. Damit garantiert Niro Wenden

tende Material zu minimieren, wird bis zu einer Materialstärke von 40 mm unter Wasser geschnitten.